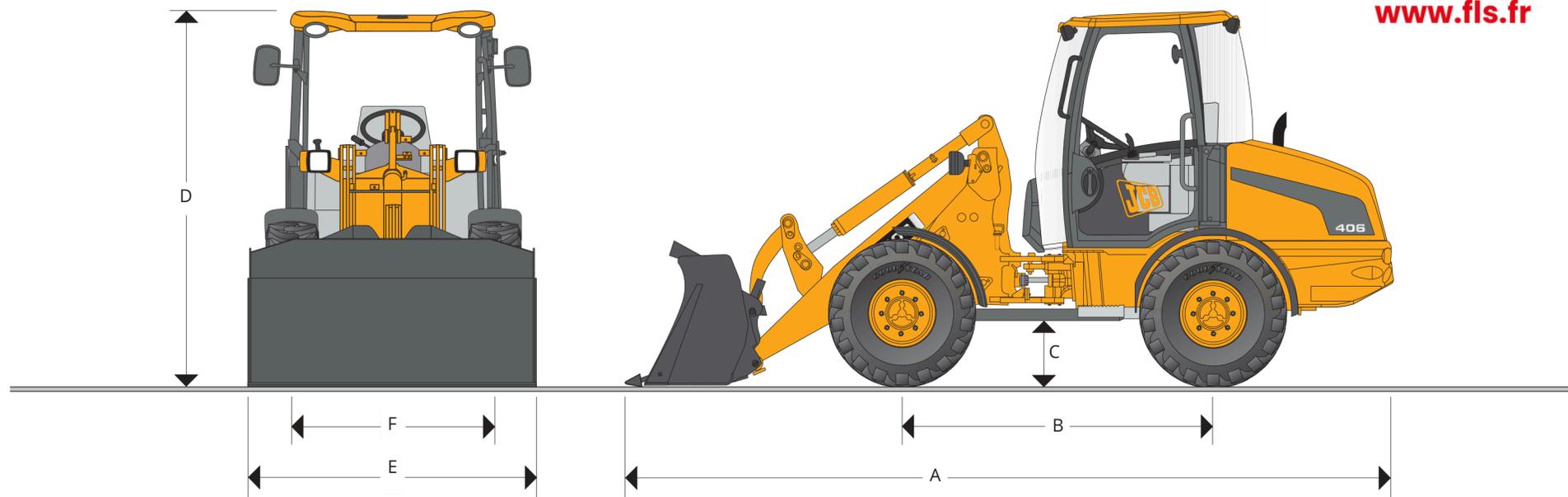


PUISSANCE MAXIMALE : 62 cv (46 kW) POIDS MAXIMAL : 5082 kg CAPACITE DE BENNE STANDARD : 800 litres SAE



## CARACTERISTIQUES ET DIMENSIONS

	mm	Poids sur essieu avant*	kg	1434
A Longueur hors tout avec benne standard	5133	Poids sur essieu arrière*	kg	3500
B Empattement Garde sous châssis	2100	Poids en ordre de marche (y compris benne standard)	kg	4934
C Hauteur de cabine Largeur à la benne	330	Rayon de braquage intérieur	mm	2010
D Largeur de voie	2500	Rayon de braquage coin extérieur benne standard	mm	4160
E	1900	Rayon extérieur aux pneumatiques	mm	3800
F	1390	Angle d'articulation	degrés	+/- 40°
		Largeur aux pneumatiques	mm	1761

\* Poids sur essieux avec benne en position transport.  
 Note : Dimensions indiquées avec pneumatiques 12,5 x 18

**MOTEUR**

Type Mar que Modèle Cylindrée Alésage		Diesel 4 cylindres
Cour se Aliment ation Nombre de cylindres		Tier III
Puissance brute SAE J1995 / ISO14396		D2011L04I
Puissance nette SAE J1349 / EEC 80/1269	litres	3.62
Couple maximal brut	mm	96
	mm	125
		Atmosphérique
		4
		62 (46)
cv (kW) à 2500 tr/mn		58 (43.8)
cv (kW) à 2500 tr/mn		190
		Nm à 1700 tr/mn

**TRANSMISSION HYDROSTATIQUE**

Type de transmission		Hydrostatique
Mar que Modèle		Dana
Vitesse gamme basse		A6VM
Vitesse gamme haute	km/h	6
	km/h	20

**PONTS**

Type de ponts Mar que Modèle Ratio		Ponts droits
ponts / Ratio boîte de transfert		Dana
Oscillation arrière		111
		19.3 / 2.1
	degrés	+/- 10°

**SYSTEME HYDRAULIQUE CHARGEUR**

Pompe		Engrenages à débit constant
Débit maximal	litres/mn	60
Pression maximale	bar	230
Temps de cycles		Secondes
Levage benne chargée		4.9
Déversement benne chargée		3.5
Descente benne à vide		3.1
Total des temps de cycles		11.5

**C APACITES**

Système hydraulique transmission et chargeur		Litres
Réservoir à carburant		70
Huile moteur		80
Pont avant		12
Pont arrière		4.4
		6.05

**SYSTEME ELECTRIQUE**

Tension	Volt	12
Capacité alternateur	Amp heure	80
Capacité batterie	Amp heure	115

**EQUIPEMENTS STANDARD**

Chargeur : Commande type mono-levier, concept à géométrie parallèle, accouplement rapide hydraulique, clapets de sécurité.

Moteur : Diesel, 4 cylindres refroidissement par huile, double filtration air, protection du ventilateur, filtration carburant.

Transmission hydrostatique : Système d'inversion de sens de marche sur commande chargeur type mono-levier, neutralisation par pédale.

Ponts : Ponts droits avec différentiels à glissement limité (LSD) à l'arrière

Freins : Freins à bain d'huile immergés avec frein de parking intégré

Système électrique : Eclairage en conformité route et chantier (avant et arrière) ; feu de recul ; alternateur 80 Amp.

Hydraulique : Pompe chargeur avec système de priorité sur direction, système de sécurité, circuit hydraulique 3 tiroirs.

Cabine : Structure en conformité ROPS/FOPS, accès cabine côté gauche, siège réglable avec suspension mécanique, colonne de direction inclinable, éclairage intérieur, chauffage / dégivrage, pare soleil, essuie/lave-glace avant et arrière, rétroviseurs, gyrophare, pare brise laminé, alarme de recul.

Châssis : Ailes avant et arrière ; larges capots arrière et latéral; contrepoids intégré ; fixation de levage ; crochet arrière.

**EQUIPEMENTS OPTIONNELS**

Différentiels à glissement limité (LSD) avant/arrière ; pack cabine (pré installation radio, horloge, revêtement plastique sur embase du siège et instrumentation complète), siège réglable avec suspension pneumatique et chauffant, circuit hydraulique additionnel, coupe batterie, SRS (Suspension Hydraulique sur chargeur), air conditionné, phares arrière de travail, neutralisation des commandes chargeur dans la cabine, chandelle de sécurité, huile hydraulique biodégradable et protégée dents sur benne. Autres équipements nous consulter.

**PNEUMATIQUES**

Standard 12.5/80 R18 SGL

Options 335/80 R18 SPT9, 365/70 R18 SPT9, 335/80 R18 XM27, 400/70 R18 IT520, 335/80 R18 XZSL



## JCB, PARTENAIRES DE CONFIANCE

Aujourd'hui, la mission d'un constructeur de matériels de Travaux Publics, au-delà de la fabrication, consiste à garantir à ses clients utilisateurs des machines innovantes et performantes, mais également à leur apporter une offre large dans le domaine des services et du conseil.

Pour JCB, les axes de travail sont nombreux : Innovation, Assistance technique, Equipements adaptés, Conseil en formation et en financement, Réseau de concessionnaires disponibles et compétents.

JCB, fort de ses 60 ans d'expérience et d'innovation en Terrassement, Compact et Manutention, offre 14 gammes de matériels, soit plus de 300 machines.

La gamme des Chargeuses JCB comprend aujourd'hui 3 modèles hydrostatiques et 12 modèles hydrodynamiques, conçus pour répondre aux conditions de chantiers et d'exploitation les plus contraignantes. Une gamme performante, des services de qualité, un réseau de professionnels sont les

valeurs

essentielles qui font la force du constructeur et de son réseau, et sur lesquelles JCB s'engage.

JCB et son réseau, de véritables Partenaires de Confiance.



JCB SAS – Zone d'activités – 3, rue du Vignolle – 95842 SARCELLES CEDEX. Téléphone : 01 34 29 20 20 – Télécopie : 01 39 90 93 66 – Web : [www.jcb.com](http://www.jcb.com)

Société anonyme au capital de 2142000 € – 785 869 553 RCS PONTOISE

JCB se réserve le droit de changer les spécifications de ses matériels sans préavis. Les illustrations présentées peuvent montrer des équipements et accessoires en option.

Le logo JCB est une marque déposée de J C Bamford Excavators Ltd.

